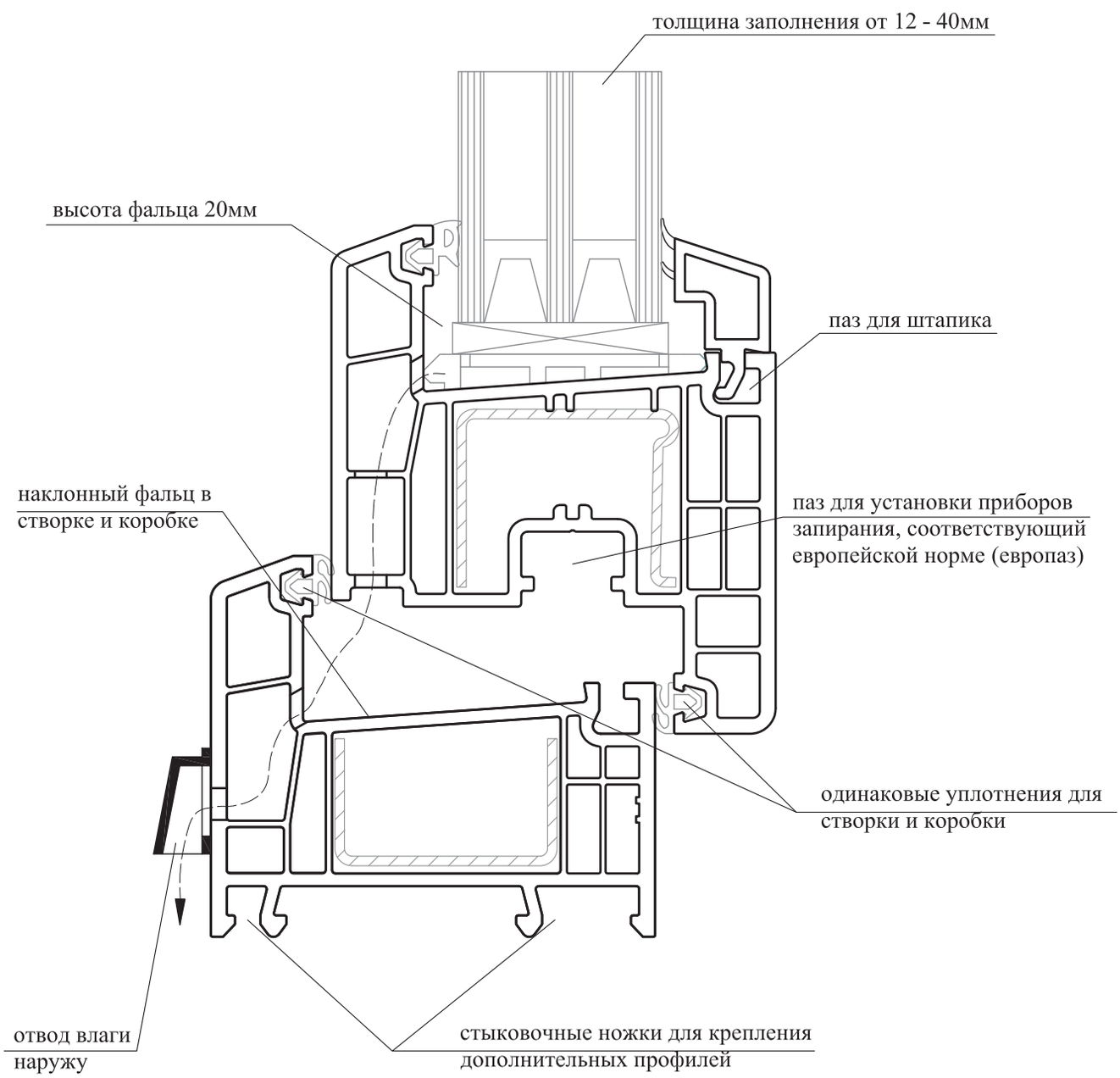
5. Профильная система BRUSBOX SUPER AERO :

Описание системы.....5
Сечение профилей.....9
Чертежи узлов.....21
Ограничение размеров.....27
Размеры заготовок.....31
Рабочие чертежи.....39

Описание системы

ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

Профильная система BRUSBOX SUPER AERO



ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

Профильная система BRUSBOX SUPER AERO

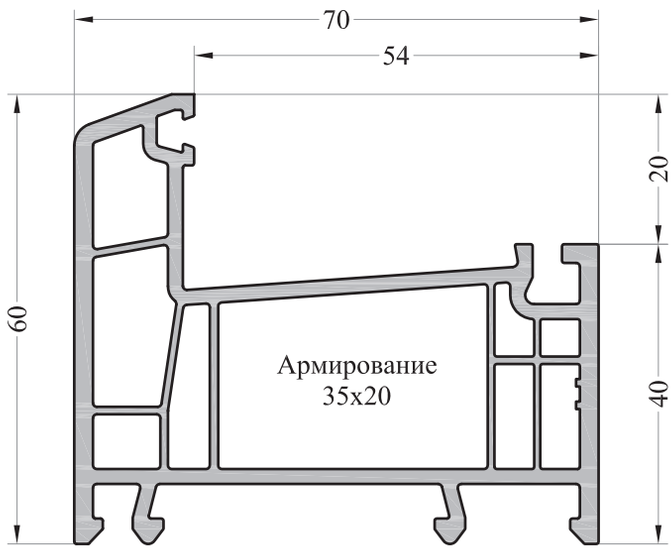
Технические данные

Характеристики	**BRUSBOX SUPER AERO**
Материал	ПВХ-С
Системная глубина	70 мм
Количество камер	5
Количество контуров уплотнения	2
Стойкость к климатическому воздействию	стандарт
Толщина лицевых стенок	2.5 мм
Толщина заполнения	12 мм - 40 мм
Размер притвора под наплавом	8 мм
Размер зазора под наплавом	3 мм
Вид отделки лицевых поверхностей	Профили белые и ламинированные
Приведенное сопротивление теплопередачи	0,82 $м^2$*°С/Вт
Размер фальцлюфта	12 мм
Высота системы профилей	112 мм
Ширина системы профилей	89 мм

Сечение профилей

СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

Профили коробок



Коробка 60
Арт. 10601060 *

Символ * означает:
0 - не ламинированный;
1 - ламинированный снаружи;
2 - ламинированный изнутри;
3 - ламинированный с двух сторон;

СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

Профили коробок

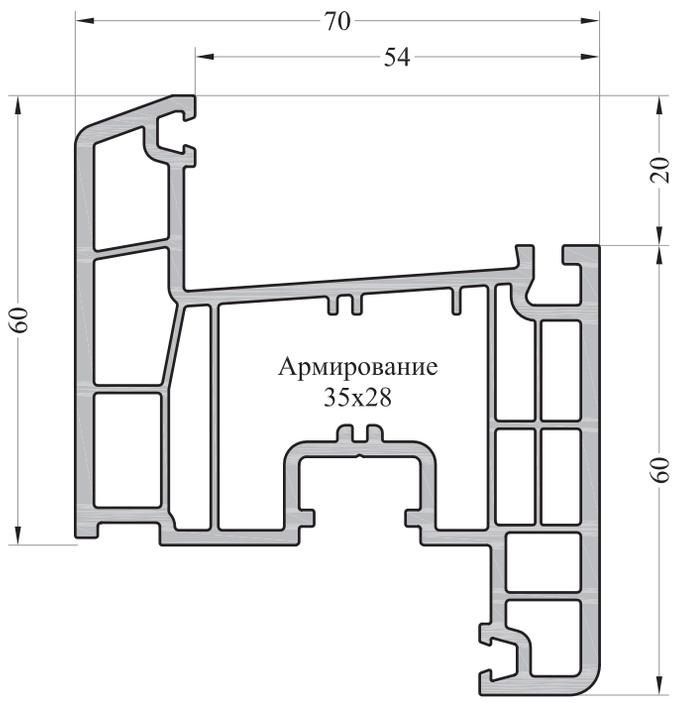


Коробка 60
Арт. 10601060 *

Символ * означает:
0 - не ламинированный;
1 - ламинированный снаружи;
2 - ламинированный изнутри;
3 - ламинированный с двух сторон;

СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

Профили створок

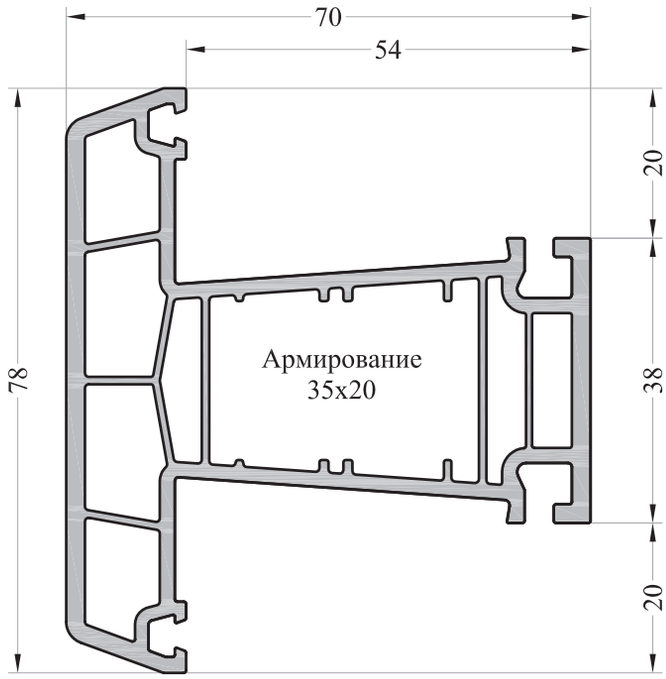


Створка 60
Арт. 10602060 *

Символ * означает:
0 - не ламинированный;
1 - ламинированный снаружи;
2 - ламинированный изнутри;
3 - ламинированный с двух сторон;

СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

Профили импостов

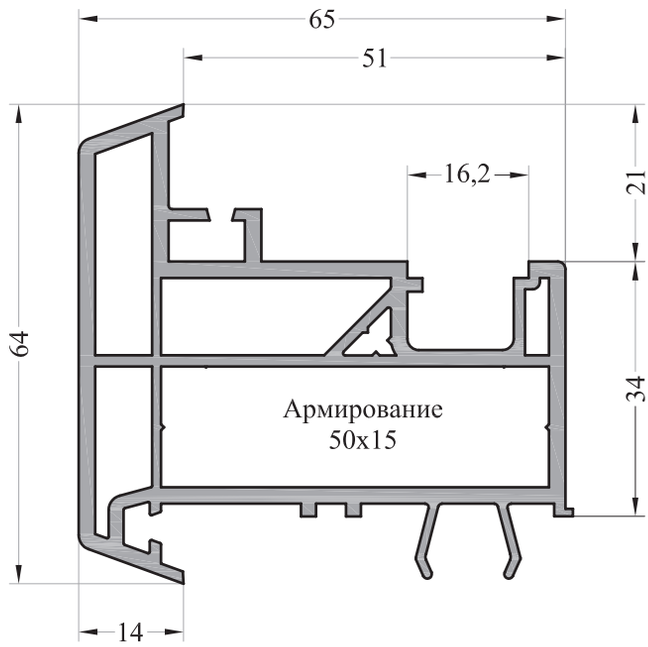


Импост 78
Арт. 10603078 *

Символ * означает:
0 - не ламинированный;
1 - ламинированный снаружи;
2 - ламинированный изнутри;
3 - ламинированный с двух сторон;

СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

Профили для двухстворчатого безимпостного окна

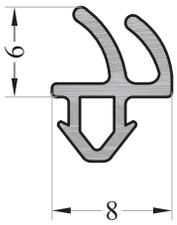


Ложный импост
арт. 10502064 *

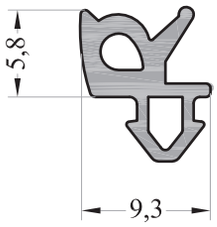
Символ * означает:
0 - не ламинированный;
1 - ламинированный снаружи;
2 - ламинированный изнутри;
3 - ламинированный с двух сторон;

СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

Уплотнители

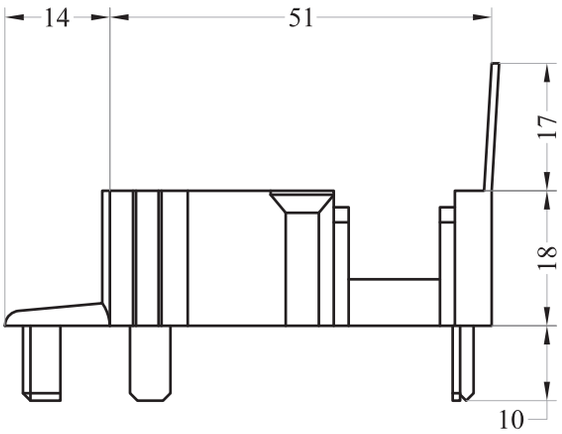


Уплотнитель притвора EPDM
Арт. 40109006 - черный
Арт. 50109006 - серый

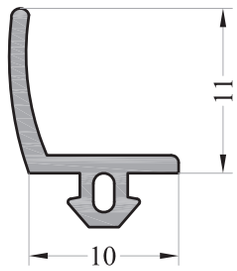


Уплотнитель заполнения EPDM
Арт. 40109005 - черный
Арт. 50109005 - серый

Комплектация



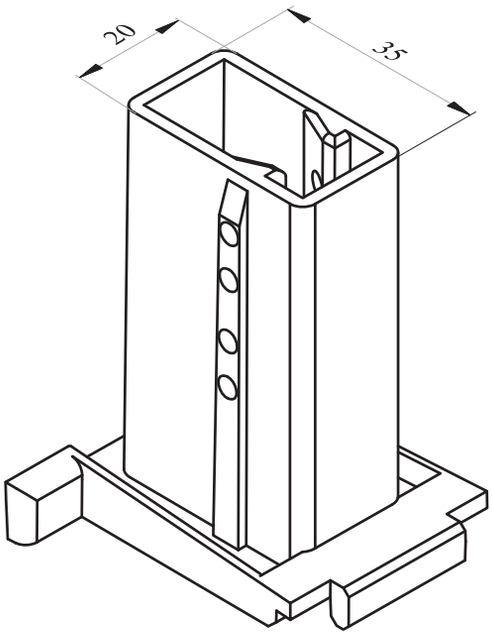
Торцевой колпачок ложного импоста
арт. 10409064-1 (правый)
арт. 10409064-2 (левый)



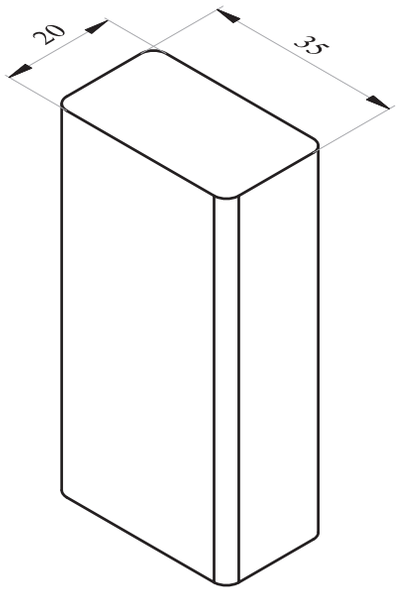
Уплотнитель ложного импоста EPDM
Арт. 40109011

СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

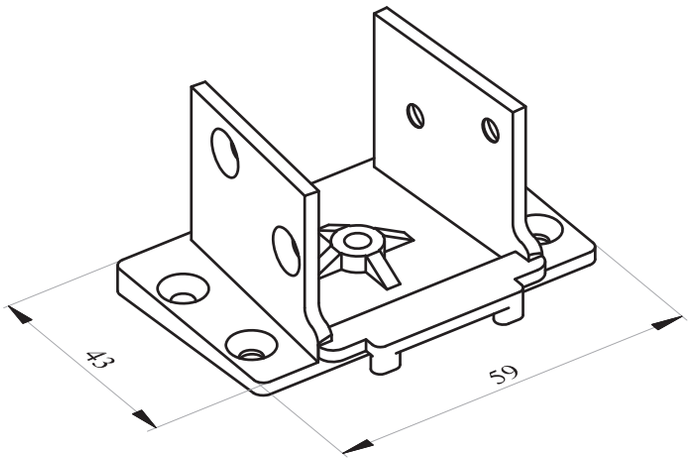
механические соединители импоста



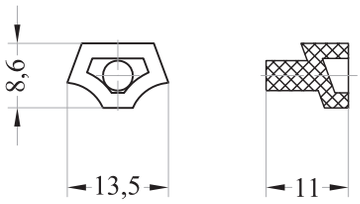
Полиамидный механический соединитель с уплотняющим кольцом для импоста 78
арт. 10609020



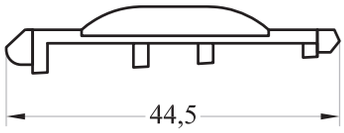
Универсальный механический соединитель для импоста 78
арт. 40109020



Металлический соединитель 78 с уплотняющей прокладкой
арт. 40609078

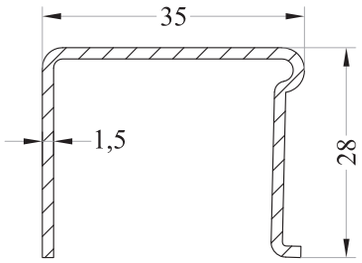
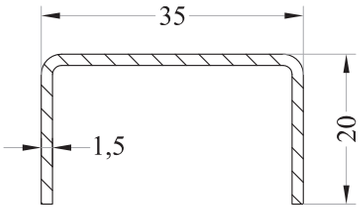
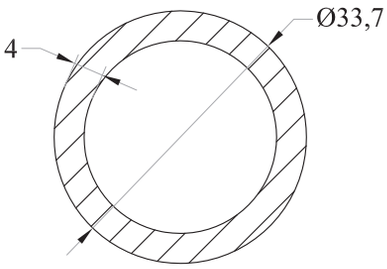
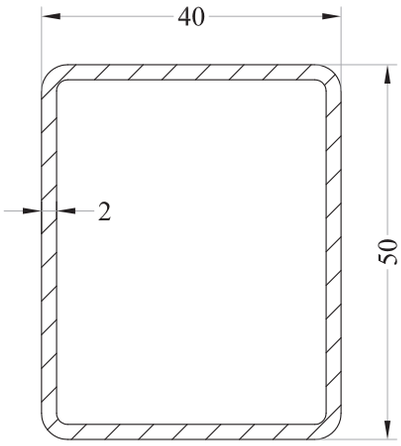
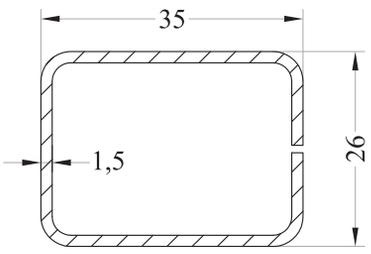


Фиксатор импоста 70
арт. 40409009

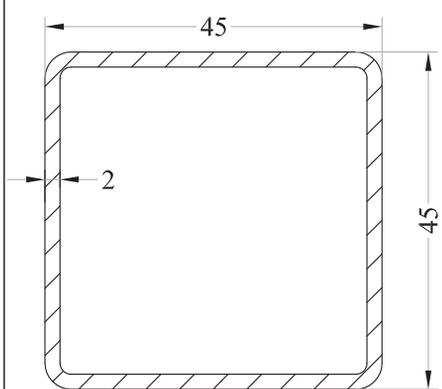
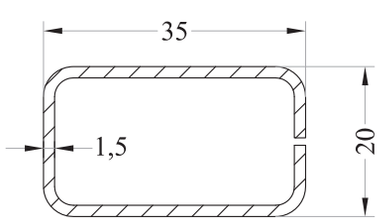
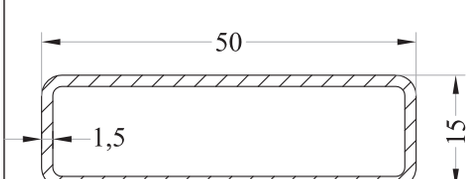


Фальцевый вкладыш 70
арт. 40409045

СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

Армирование	Арт.	Использование	J_x, см^4	J_y, см^4
	40108028	Створка 60 Профили доборные 60 и 100мм	2,4	1,1
	40108020	Коробка 60 Импост 78	2,0	0,42
	40108033	Труба для эркерных окон	4,19	4,19
	40108050	Профиль соединительный 65	8,78	12,46
	40108026	Профиль доборный 40	2,72	1,74

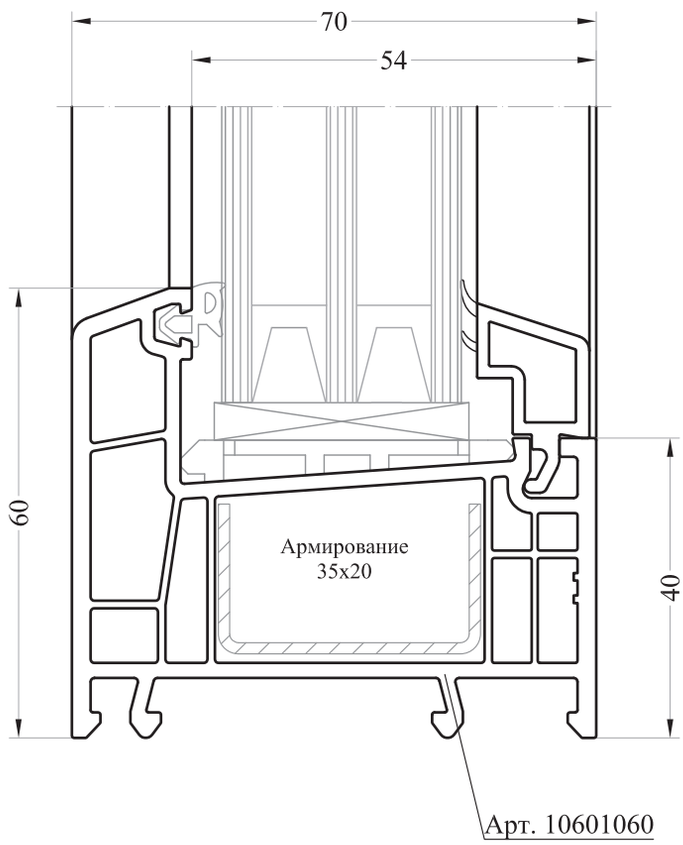
СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

Армирование	Арт.	Использование	J_x, см^4	J_y, см^4
	40108045	Профиль угловой 90°	10,20	10,20
	40608020	Коробка 60 Импост 78	2,21	0,94
	40608050	Ложный импост	4,8	0,69

Чертежи узлов

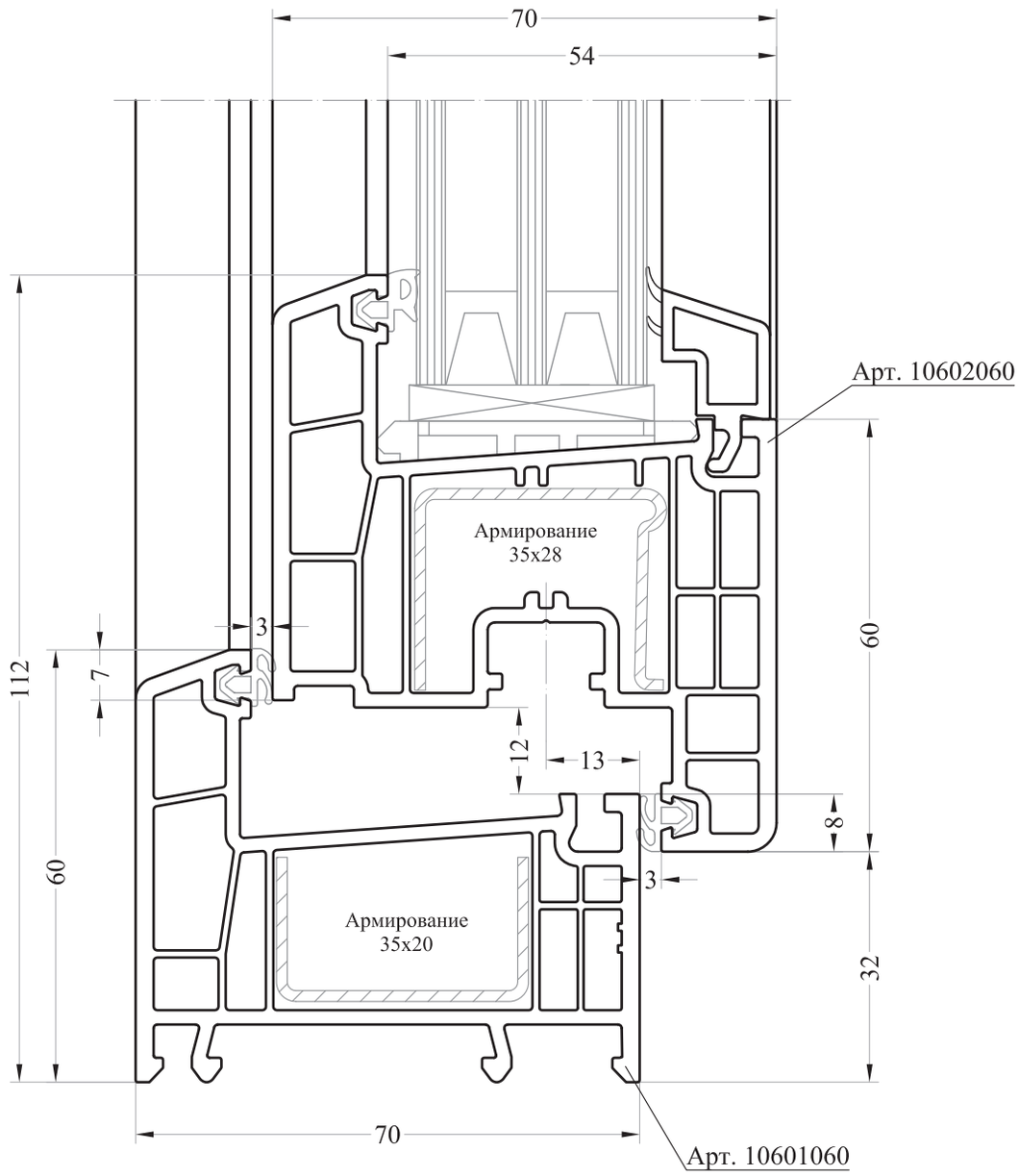
ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Глухое остекление
коробка 60



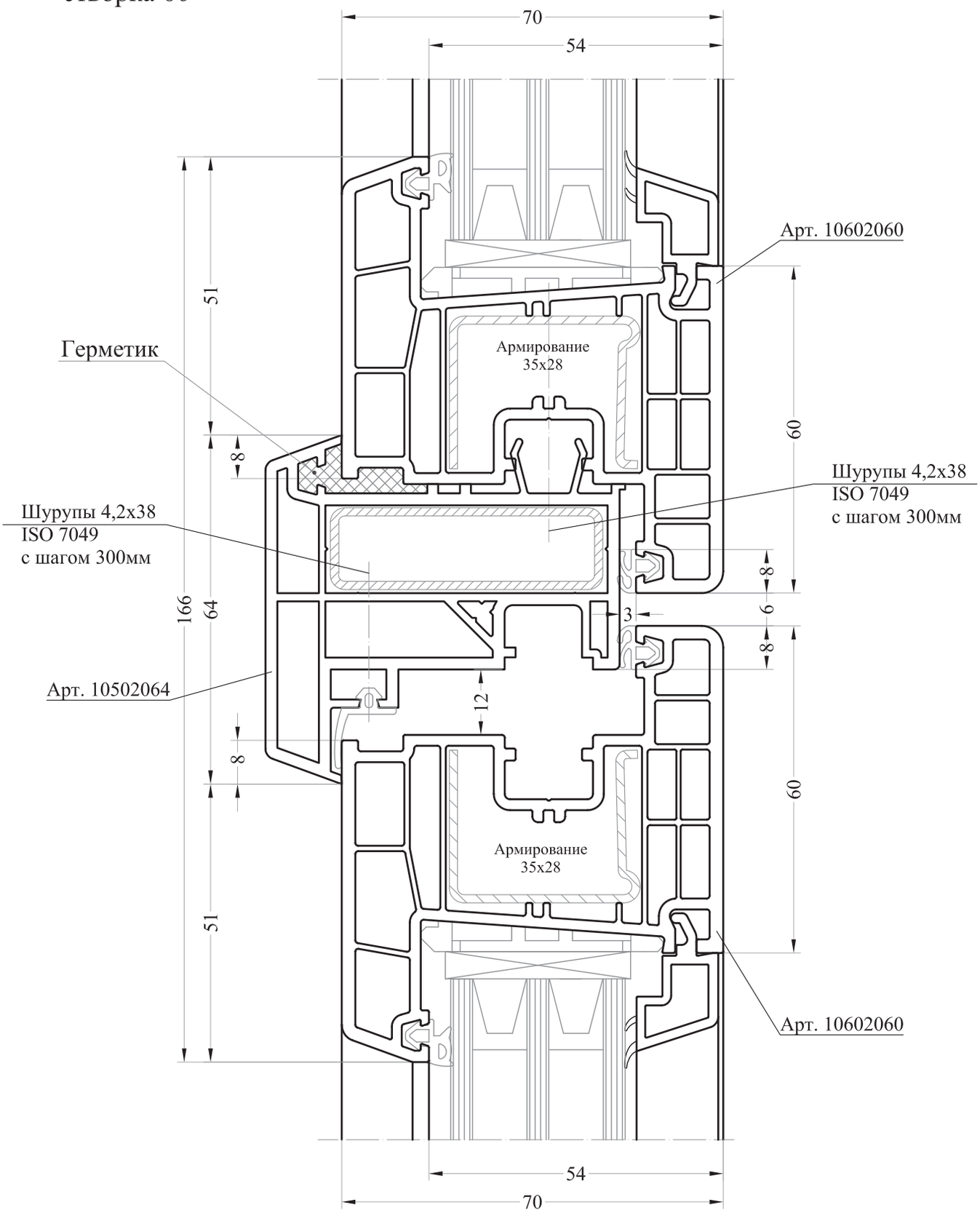
ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей
коробка 64
створка 60



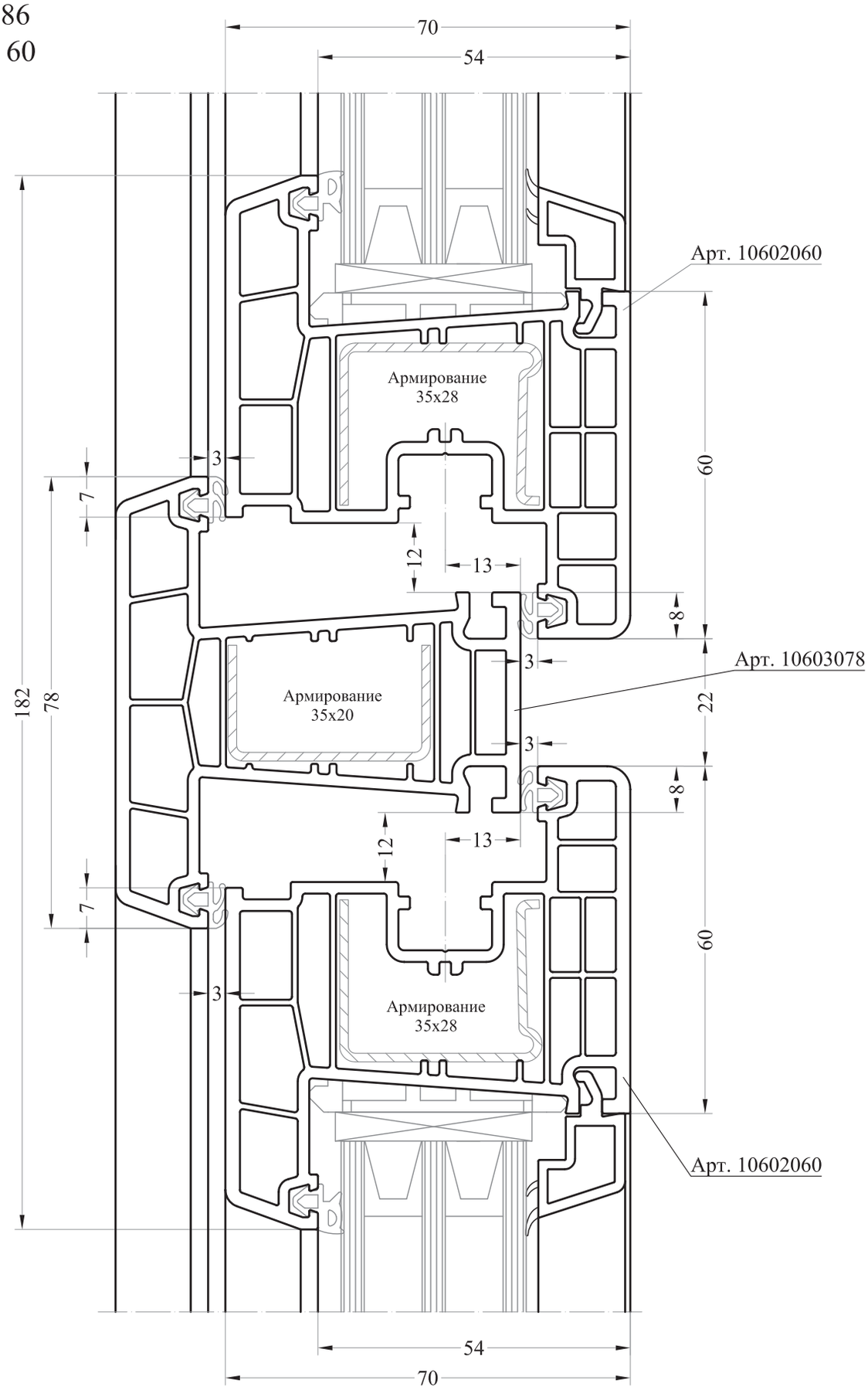
ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей
ложный импост
створка 60



ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей
импост 86
створка 60



Ограничения размеров

1. Общие положения

Ограничения по размерам относятся к внешним размерам створок. Приведенные значения веса относятся к весу стекла (стеклопакета). Наряду с данными ограничениями, необходимо учитывать ограничения, накладываемые применяемыми приборами запирания (напр. максимальный вес створок).

2. Размеры элементов

Независимо от приведенных здесь и далее ограничений, необходимо учитывать, что максимальная длина профиля составляет для белых профилей 4 м, для цветных 2,5 м - это означает, что при больших размерах узлы стыков коробок должны быть выполнены как компенсаторные швы. Конструкция шва должна обеспечивать беспрепятственное движение профилей в заданном диапазоне. Шов не должны пересекать крепежные элементы, подкладки и т.п.

Для глухого остекления максимальная длина белого профиля ограничена 3м.

Площадь одного оконного блока, согласно ГОСТ 30674-99, не должна превышать 6 м^2, а одного створного элемента 2,5 м^2 (для изделий белого цвета) и 2,2 м^2 (для изделий других цветов). При площади более 6 м^2 и длине стороны от 200 см необходимо проводить статическую проверку.

3. Группы нагрузки

В первую очередь окна подвергаются нагрузкам от давления ветра как положительного, так и отрицательного. Исходя из этого, согласно СНиП 2.01.07-85*, ветровые нагрузки рассчитываются в зависимости от:

- ветрового района, в котором ведется остекление;
- высоты и места расположения здания, где ведется остекление;
- положения оконной конструкции.

4. Армирование белых и цветных профилей

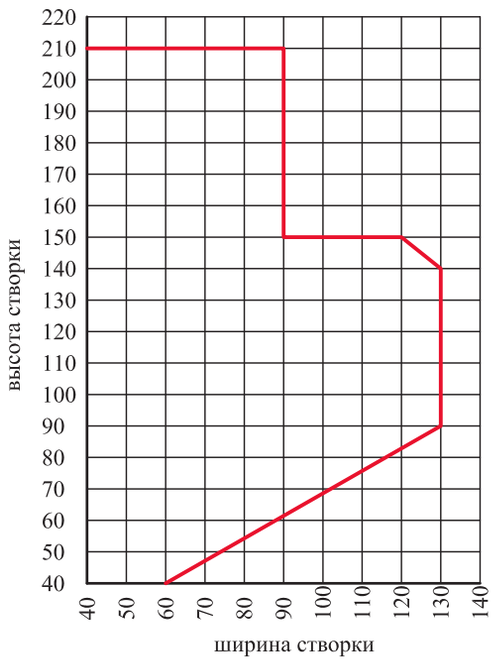
Створки оконных и дверных блоков необходимо армировать по всему периметру стальным оцинкованным профилем с толщиной стенки не менее 1,5 мм. Использование армирования с толщиной стенки 1,2 мм необходимо подтверждать расчетами прочности.

5. Вес стекла

Максимально допустимые размеры створки в зависимости от веса стекла (стеклопакета) принимаются по диаграммам.

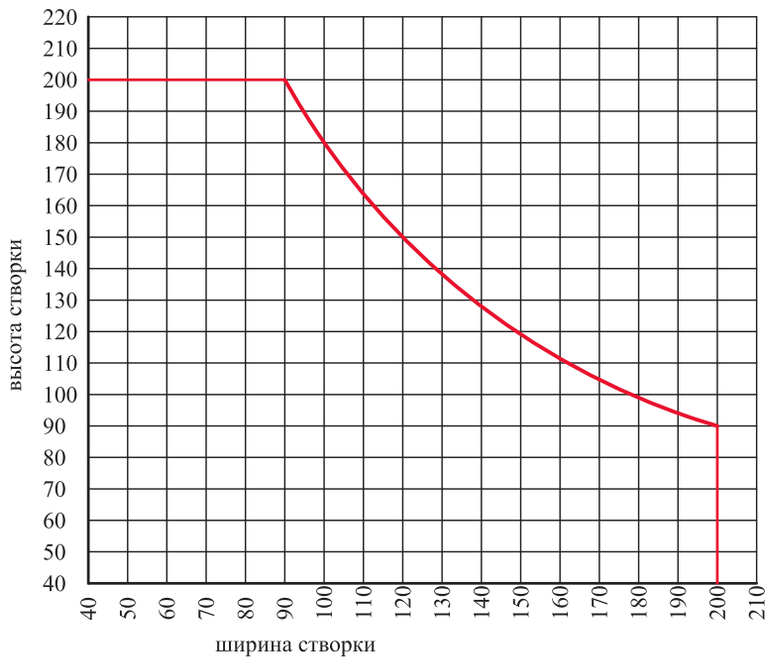
ОГРАНИЧЕНИЯ РАЗМЕРОВ

Створка Z60
поворотная/поворотно-откидная



Для армирования 35x28x1,5 (арт. 401008028) максимальный вес стекла 35 кг.

Створка Z60
откидная



Для армирования 35x28x1,5 (арт. 401008028) максимальный вес стекла 30 кг.

Створка Z60
верхнеподвесная



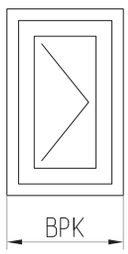
Для армирования 35x28x1,5 (арт. 401008028) максимальный вес стекла 30 кг.

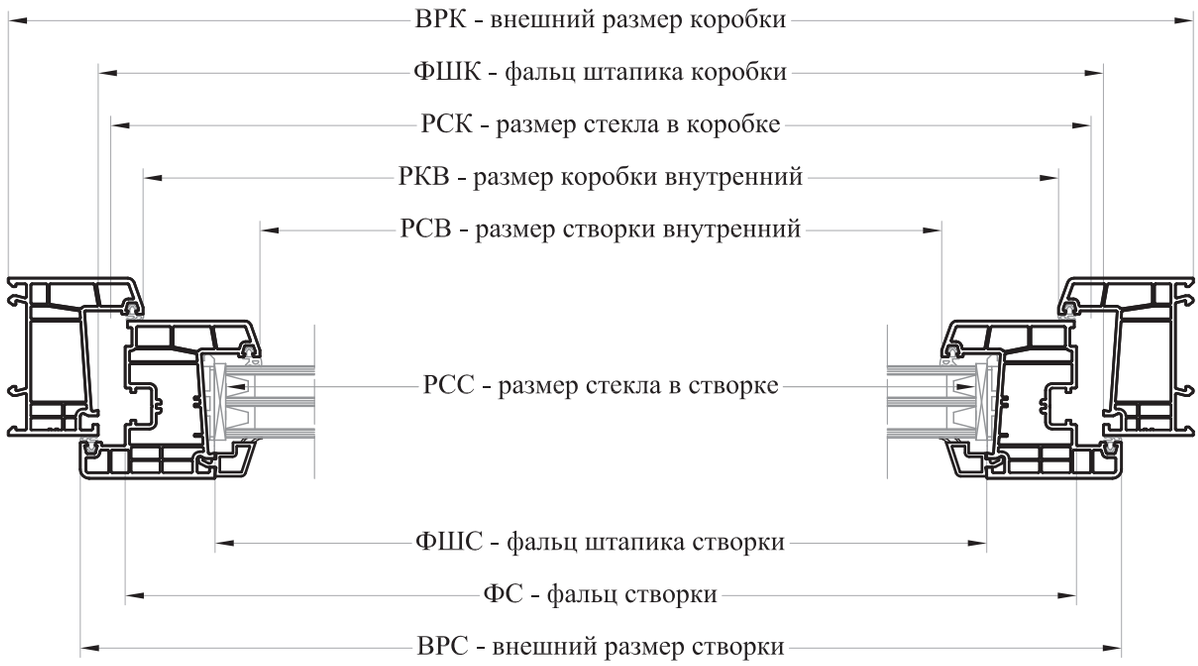
Размеры заготовок

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Одностворчатые окна

Зазор фальца стекла: 5мм
Зазор фальца прибора запирания: 12мм





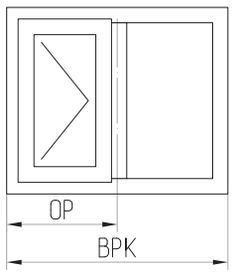
		Створка 60 (Арт. 10602060) мм
Коробка 60 (Арт. 10601060)	ФШК	ВРК - 80
	РСК	- 90
	РКВ	- 120
	РСВ	- 224
	РСС	- 194
	ФШС	- 184
	ФС	- 104
	ВРС	- 64

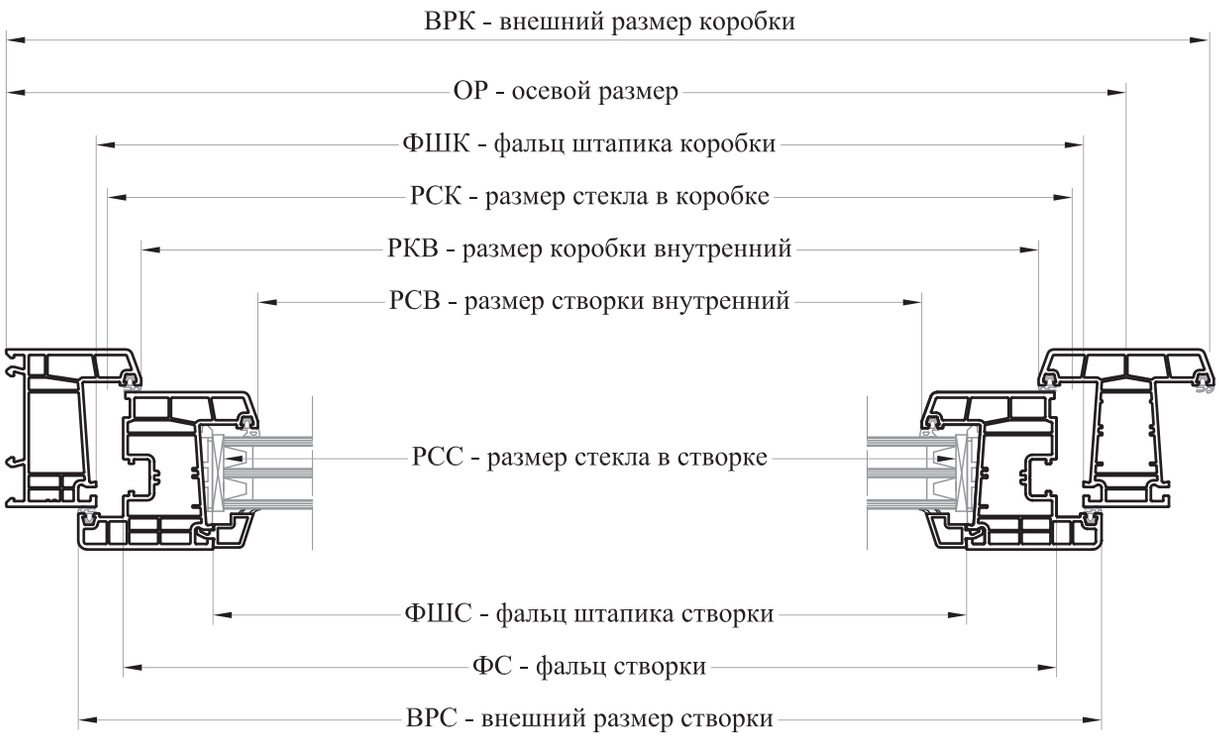
При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Двухстворчатые окна

Зазор фальца стекла: 5мм
Зазор фальца прибора запирания: 12мм





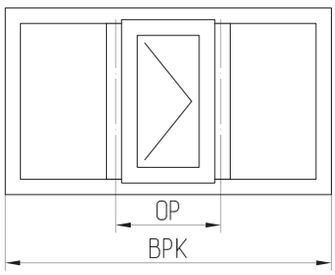
		Створка 60 (Арт. 10602060) мм
Коробка 60 (Арт. 10601060) Импост 78 (Арт. 10603078)	ФШК	ОР - 59
	РСК	- 69
	РКВ	- 99
	РСВ	- 203
	РСС	- 173
	ФШС	- 163
	ФС	- 83
	ВРС	- 43

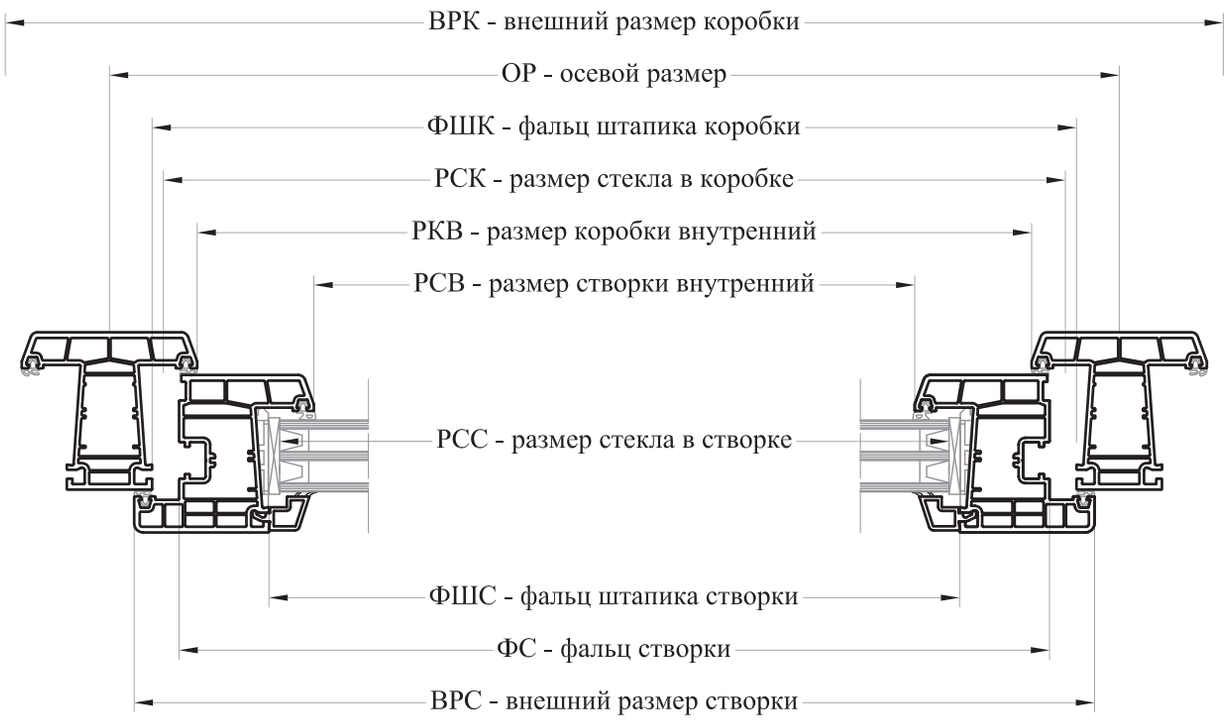
При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Многостворчатые окна

Зазор фальца стекла: 5мм
Зазор фальца прибора запирания: 12мм





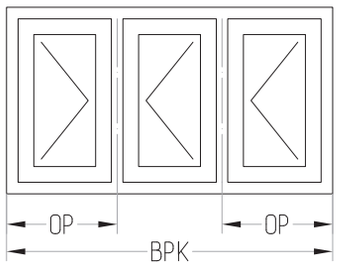
		Створка 60 (Арт. 10602060) мм
Импост 78 (Арт. 10603078)	ФШК	ОР - 38
	РСК	- 48
	РКВ	- 78
	РСВ	- 182
	РСС	- 152
	ФШС	- 142
	ФС	- 62
	ВРС	- 22

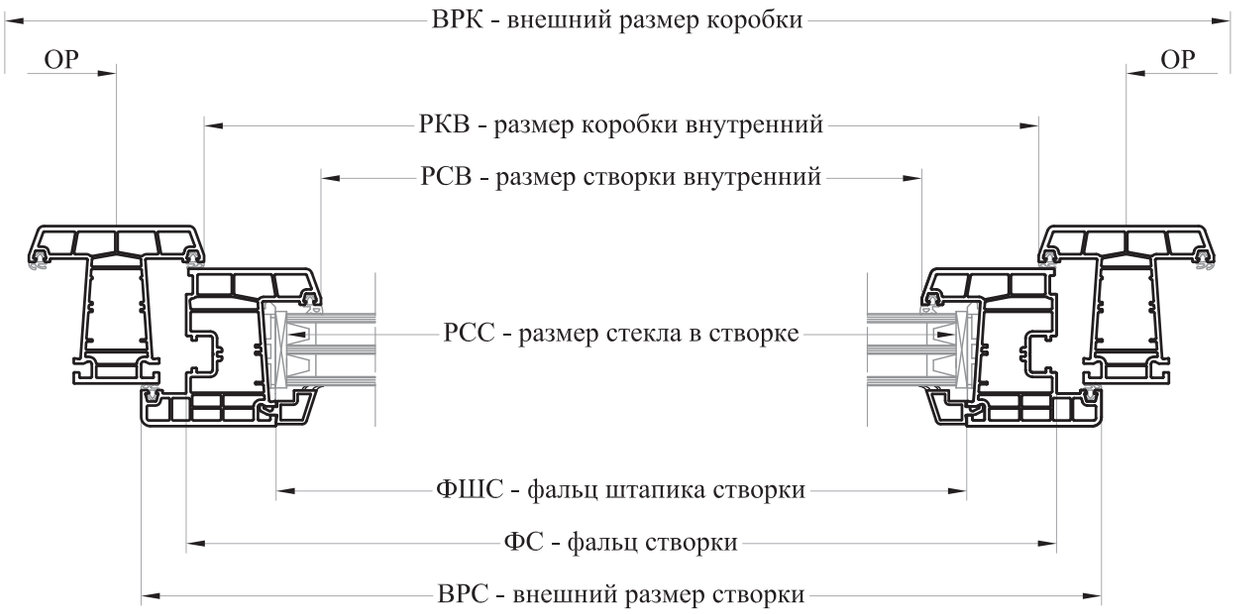
При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Трехстворчатые окна с одинаковым размером стеклопакета

Зазор фальца стекла: 5мм
Зазор фальца прибора запирания: 12мм





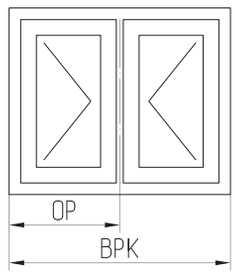
		Створка 60 (Арт. 10602060) мм
Коробка 60 (Арт. 10601060) Импост 78 (Арт. 10603078) $ОР = \frac{ВРК + 21}{3}$	РКВ	ОР - 99
	РСВ	- 203
	РСС	- 173
	ФШС	- 163
	ФС	- 83
	ВРС	- 43

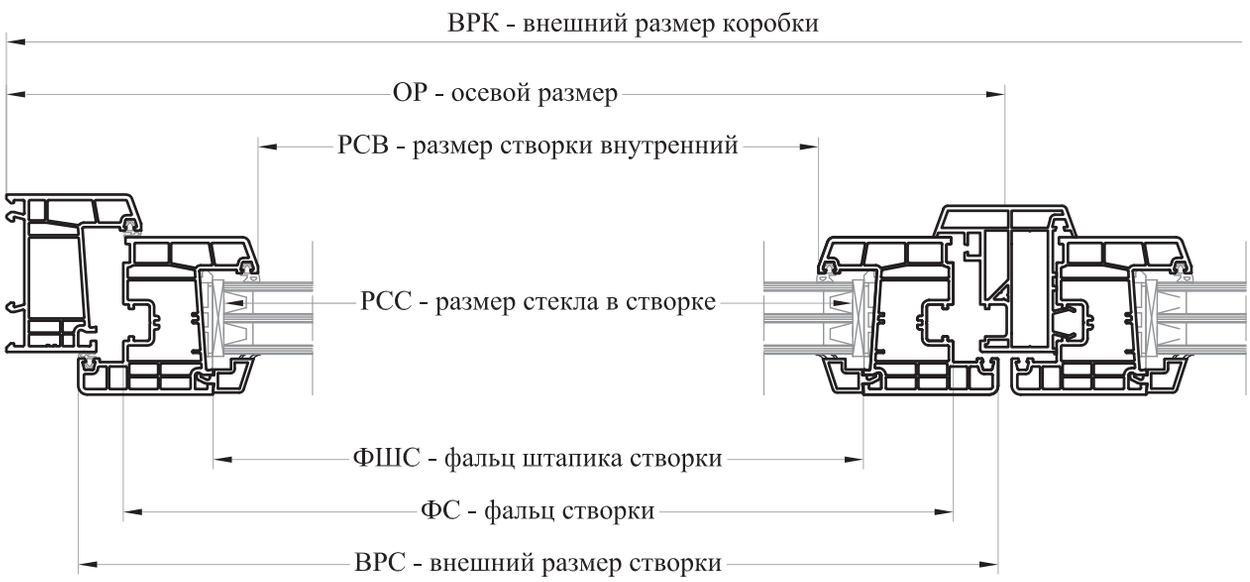
При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Двухстворчатые окна с ложным импостом

Зазор фальца стекла: 5мм
Зазор фальца прибора запирания: 12мм





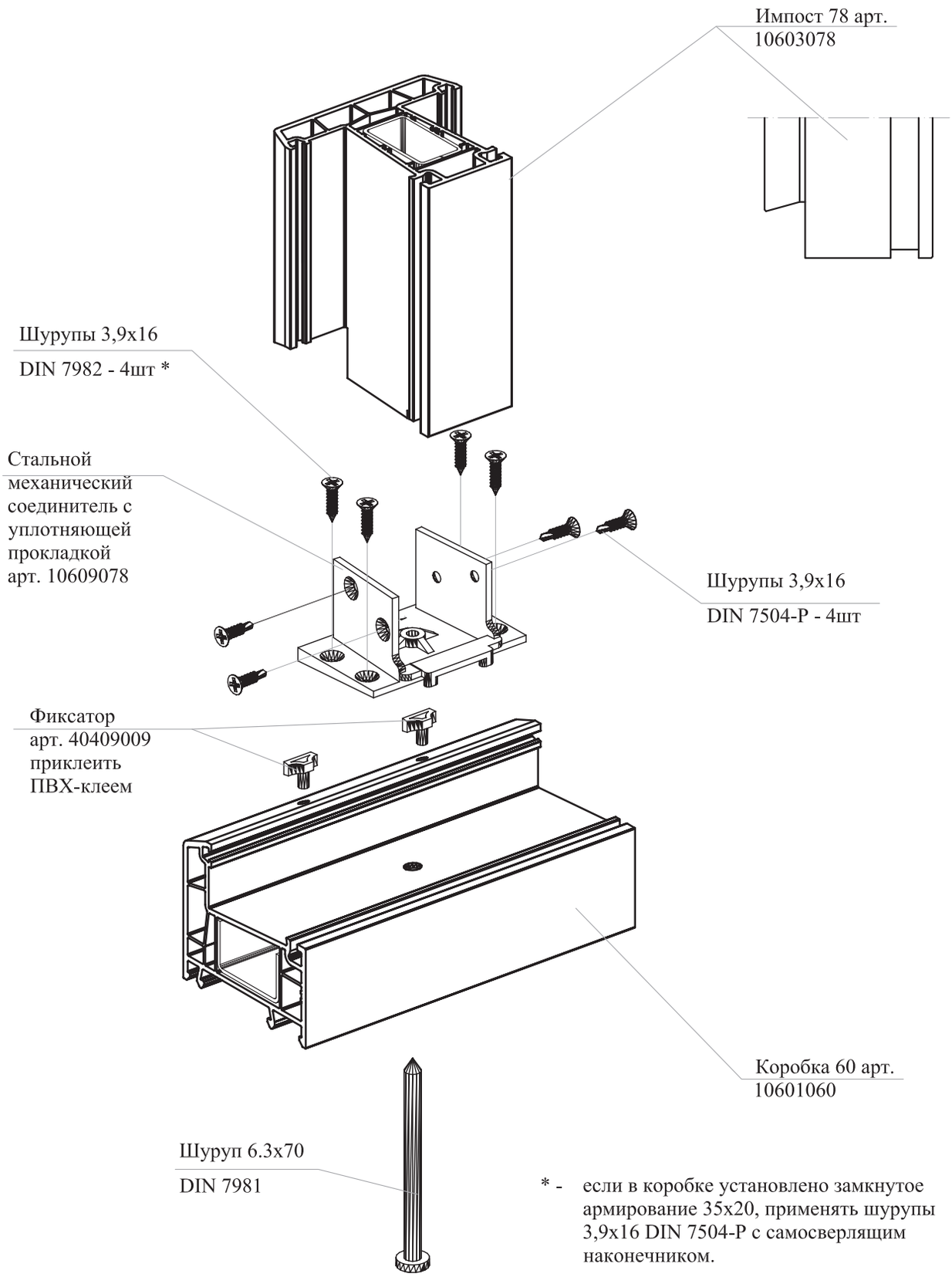
		Створка 60 (Арт. 10602060) мм
Коробка 60 (Арт. 10601060)	РСВ	ОР - 195
	РСС	- 165
	ФШС	- 155
	ФС	- 75
	ВРС	- 35

При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону). Размер заготовки ложного импоста = фальц створки - 28мм (при использовании торцевых заглушек Арт. 10409064-1/10409064-2)

Рабочие чертежи

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

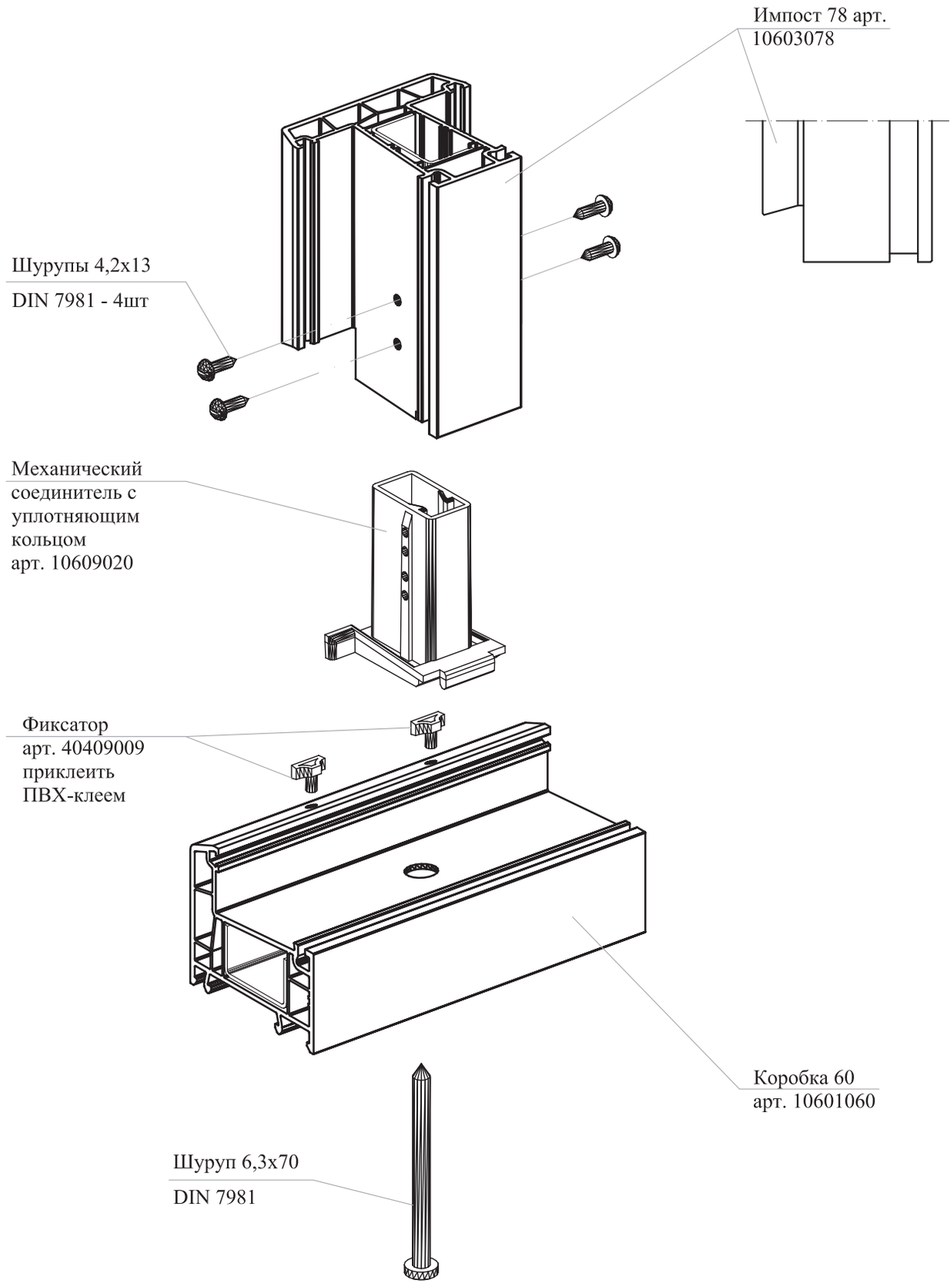
Механическое соединение импоста 78 с коробкой 60 при помощи стального соединителя арт. 40609078



* - если в коробке установлено замкнутое армирование 35х20, применять шурупы 3,9х16 DIN 7504-P с самосверлящим наконечником.

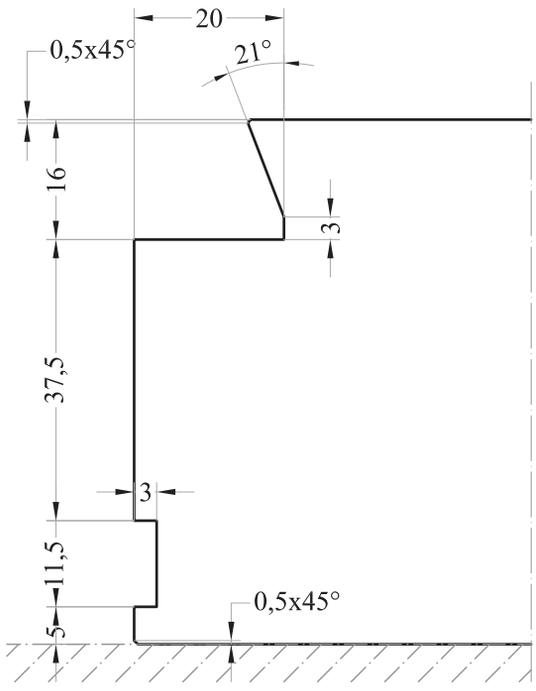
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

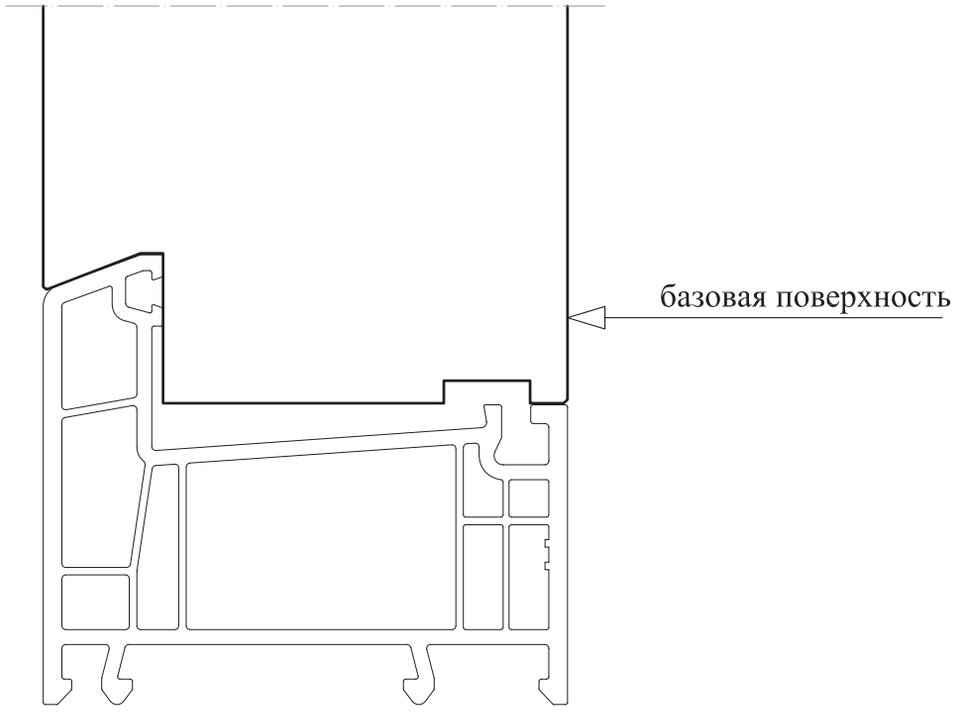
Механическое соединение импоста 78 с коробкой 60 при помощи полиамидного соединителя арт. 10609020



РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Контурный чертеж для фрезерования импоста 78

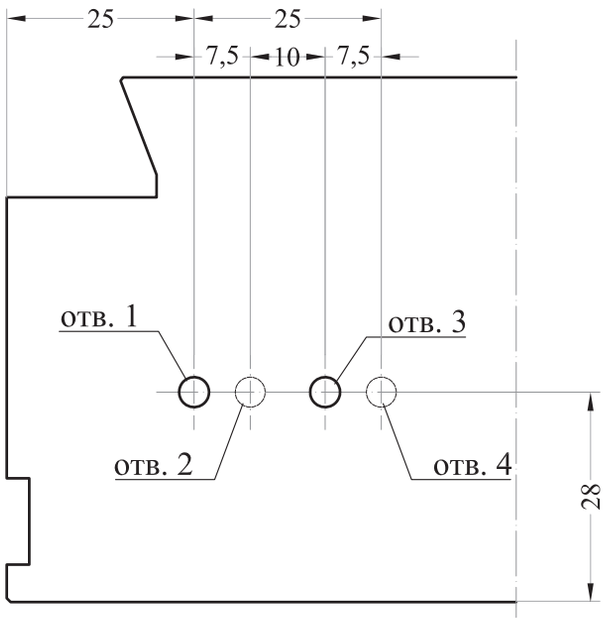


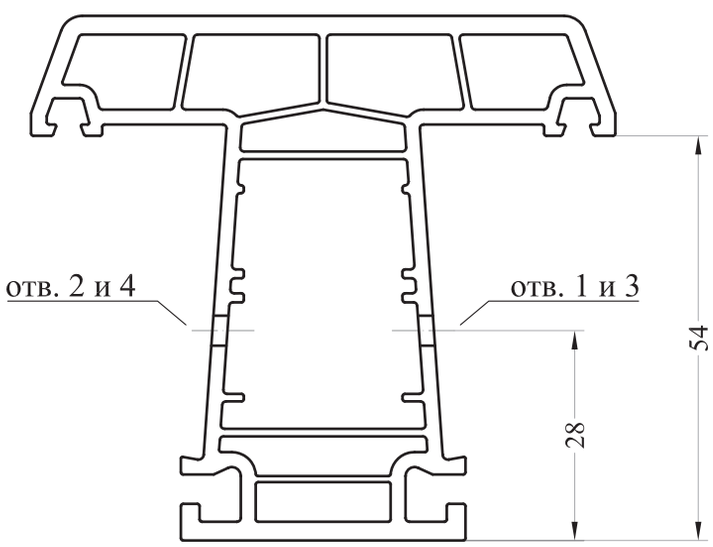


РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Чертеж для сверления отверстий под механические соединители
импост 78

под полиамидный соединитель



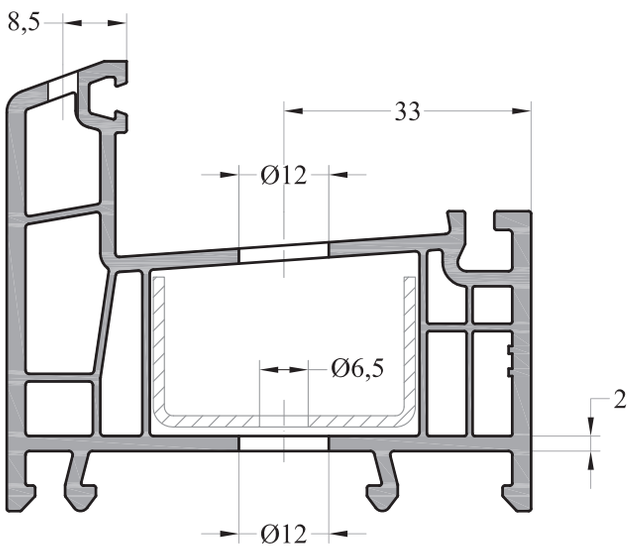


Диаметр отверстий 4мм.
При использовании металлического соединителя предварительное сверление отверстий в импосте не требуется.

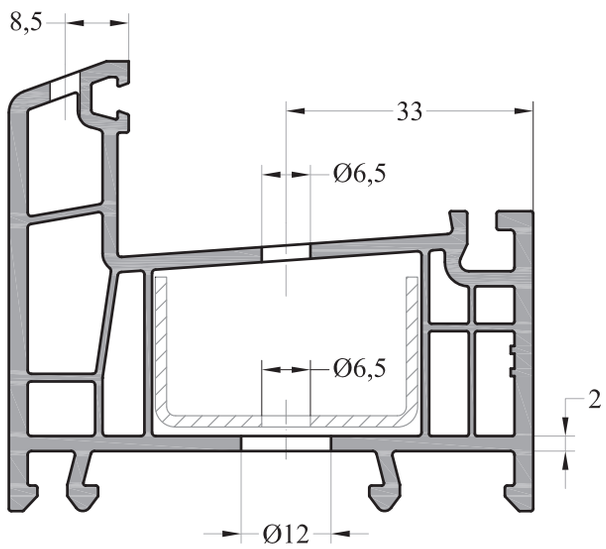
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

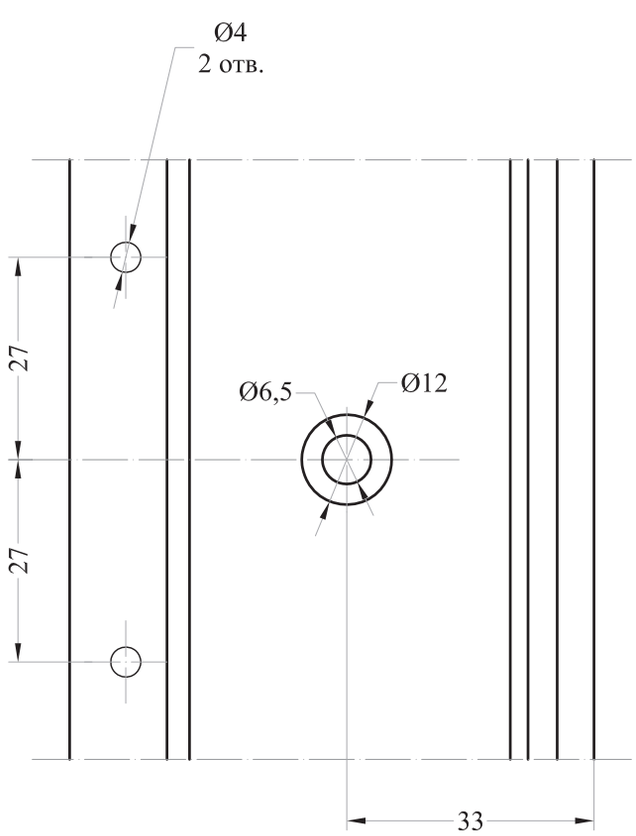
Чертеж для сверления отверстий под механические соединители
коробка 60

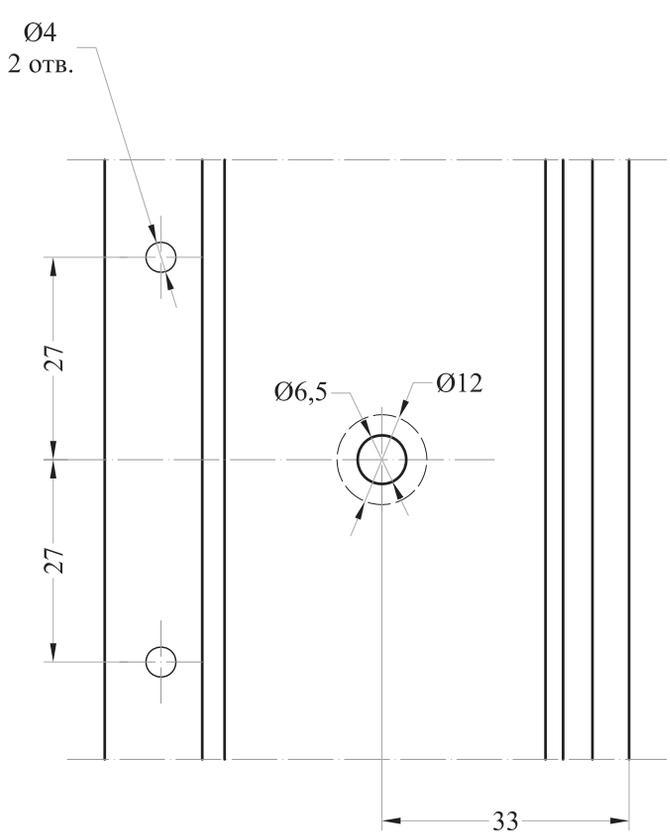
под полиамидный соединитель



под металлический соединитель

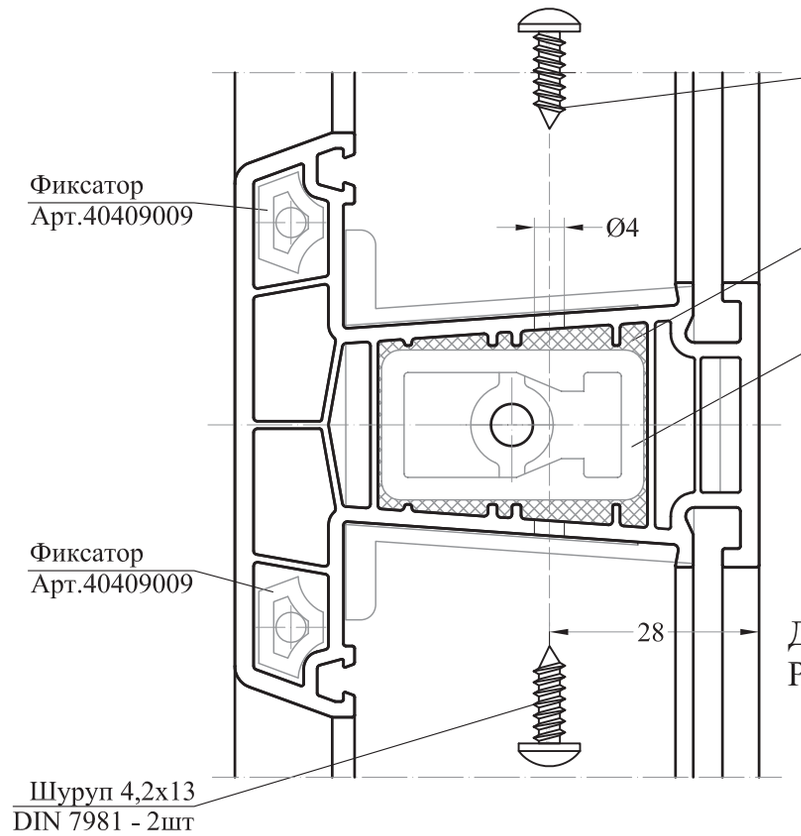




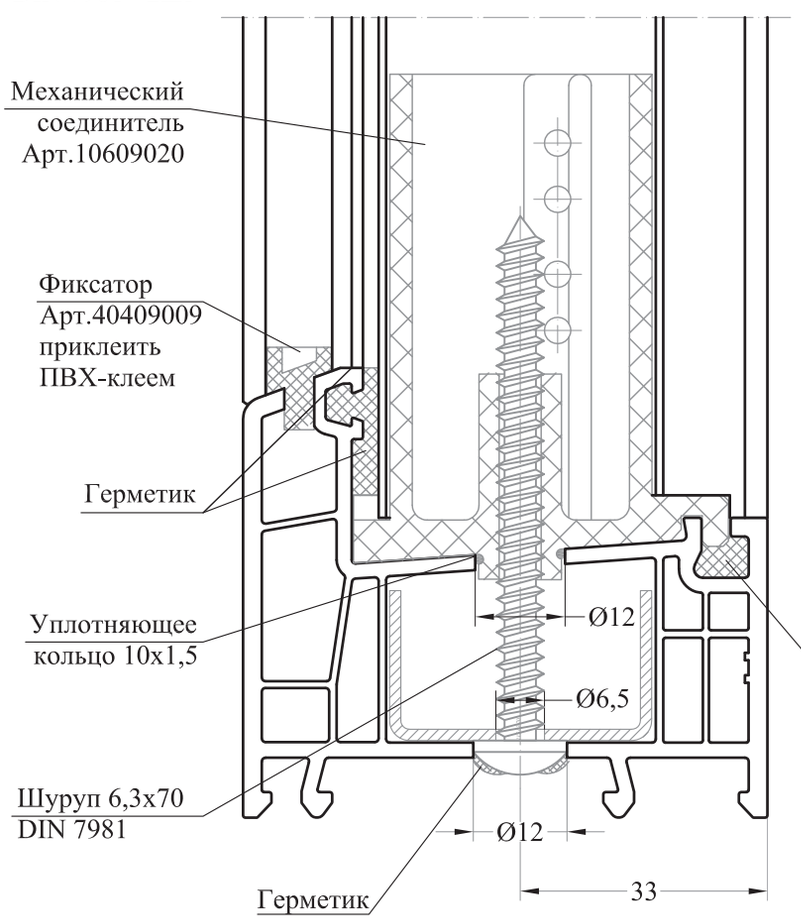


РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Механическое соединение импоста 78 с коробкой 60 при помощи полиамидного соединителя (разрез)



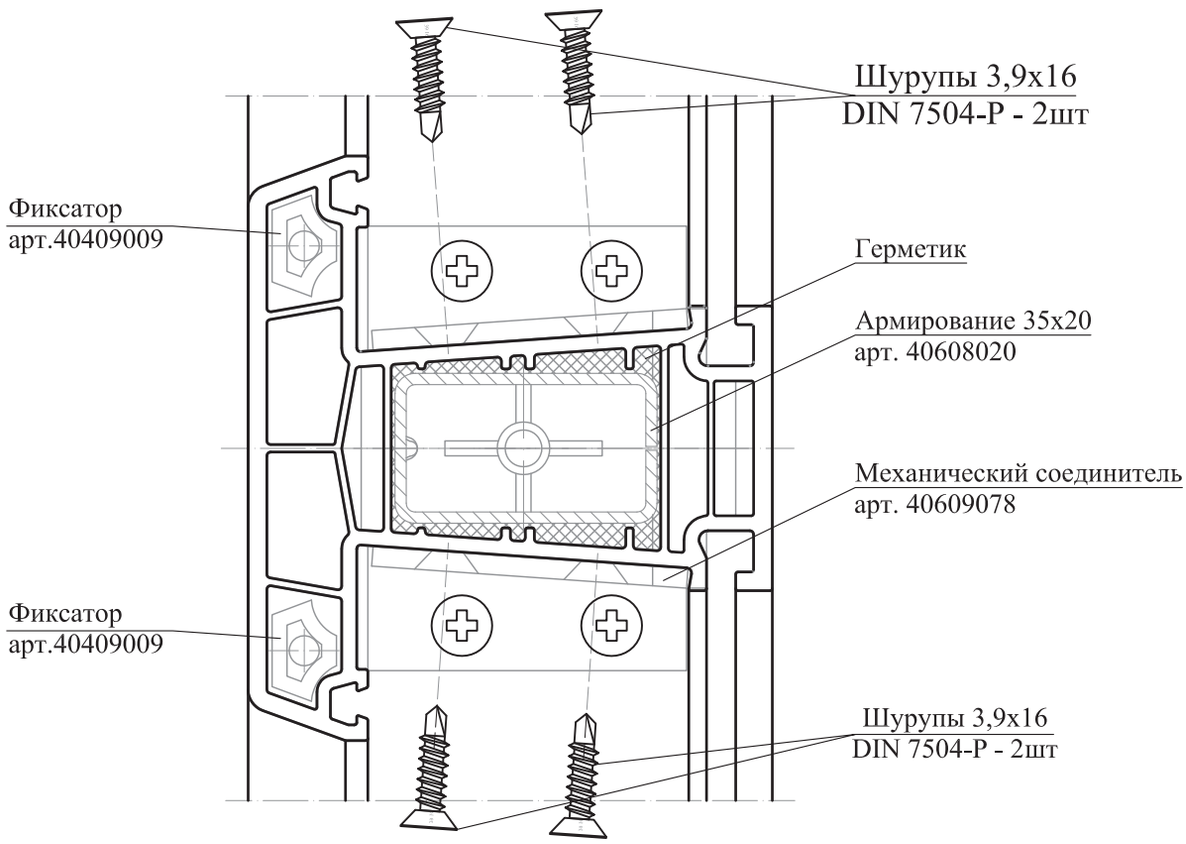
Длина армирования в импосте:
Размер по фальцу штапика - 130 мм.

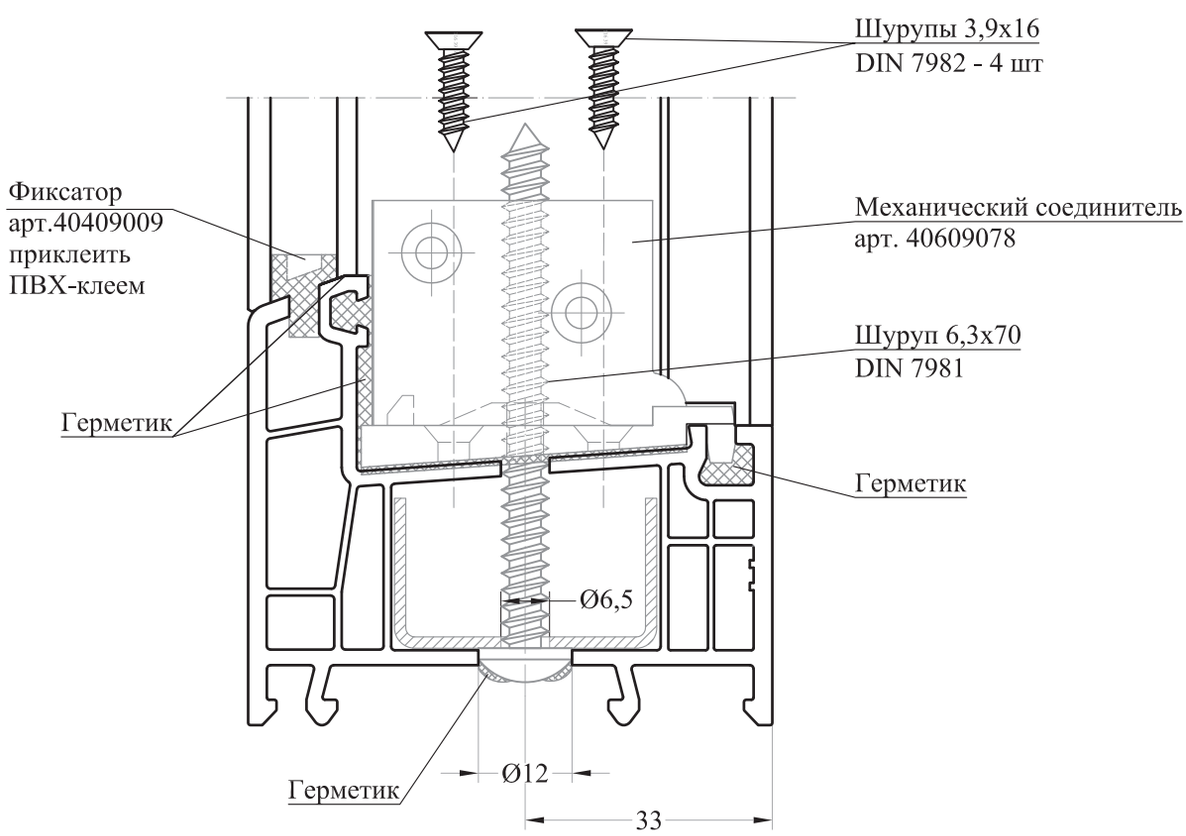


1. На упорный венец механического соединителя нанести валик герметика диаметром около 5мм. Затем установить соединитель в камеру армирования до упора.
2. Герметизировать зазор между наплавом коробки и импостом.
3. Головку центрального шурупа 6,3х70 герметизировать с наружной стороны.
4. В случае, если импост в оконном блоке расположен горизонтально, необходимо дополнительно уплотнить герметиком паз штапика.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

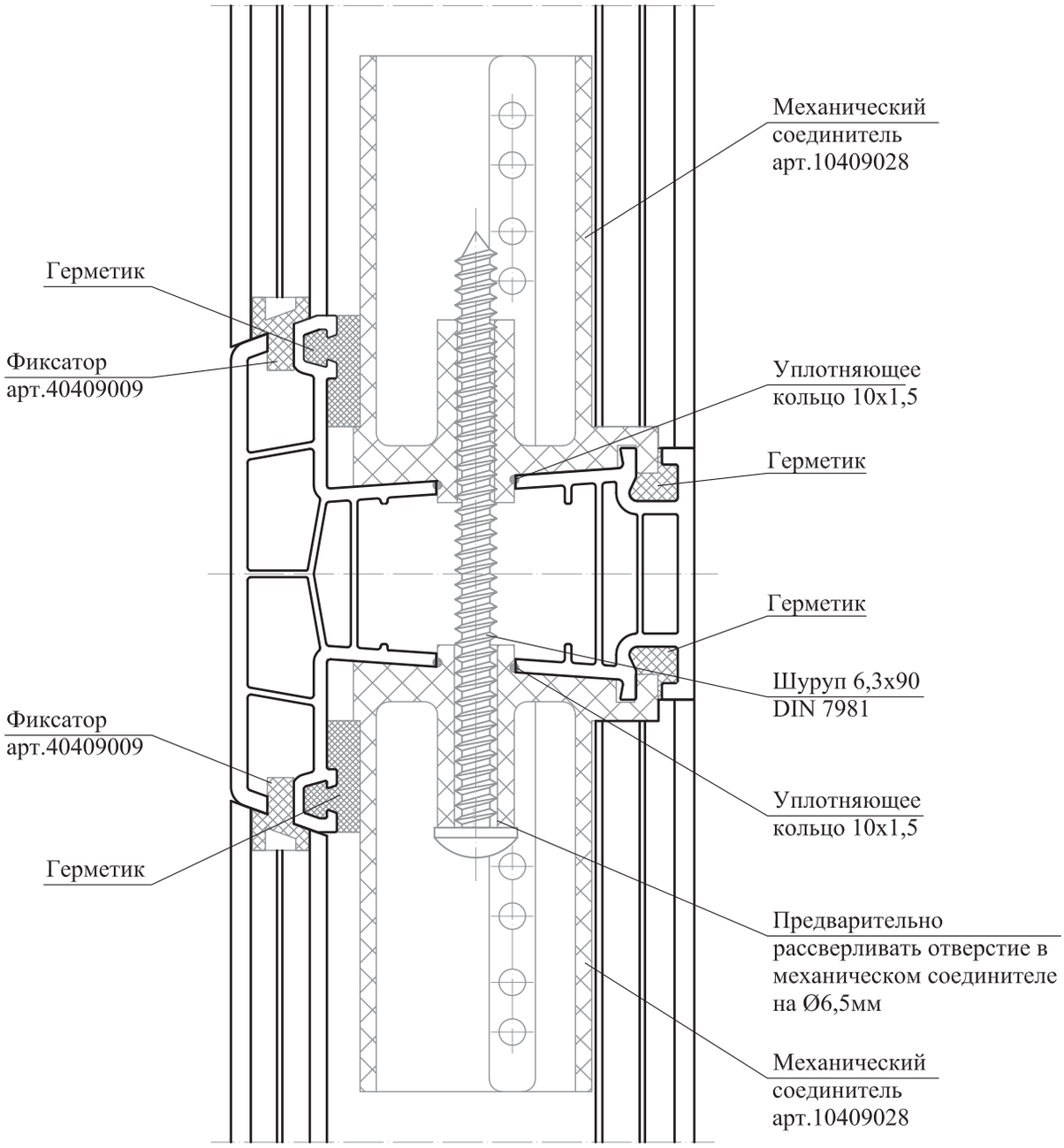
Механическое соединение импоста 78 с коробкой 60 при помощи металлического соединителя (разрез)





РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Крестообразное соединение импостов



1. Произвести герметизацию аналогично механическому соединению импоста с коробкой.
2. Просверлить с обеих сторон горизонтального импоста отверстия.
3. Механические соединители, находящиеся с разных сторон импоста скрепить между собой шурупом 6,3х90 DIN 7981.
4. Приклеить фиксаторы импоста (арт. 40409009).
5. Обработать торцы импостов (отфрезеровать и просверлить отверстия под механические соединители).
6. Обработанные импосты установить на механические соединители, закрепленные на вертикальном импосте.
7. Собранное крестообразное соединение установить в коробку и закрепить.